# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS.
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PAT-NO:

JP02000342885A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2000342885 A

TITLE:

WASHING MACHINE

PUBN-DATE:

December 12, 2000

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME

**COUNTRY** 

YUDAI, JUNPEI

N/A

**ASSIGNEE-INFORMATION:** 

**NAME** 

COUNTRY

SHARP CORP

N/A

APPL-NO:

JP2000152815

APPL-DATE:

April 19, 1993

INT-CL (IPC): D06F033/02

## ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To change an inversion chart in response to the actual

condition of laundry by detecting the fabric turning state of laundry, the dirt of water and a water temperature or the like during washing or rinsing

operation.

SOLUTION: It is detected by a photosensor 23 how much a detergent is dissolved or how much laundry is dirty, and the water temperature is detected by a water temperature sensor 25. Washing operation is started after the inversion chart of a pulsator 4 is determined on the basis of signals from two sensors 23 and 25. The inversion chart of the pulsator 4 is corrected on the basis of a signal from a water level sensor 20 and signals from the photosensor

23 and the water temperature sensor 25, and the on time of a driving motor 5 is

controlled so as to perform washing or rinsing matched to the actual condition of laundry.

COPYRIGHT: (C)2000, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-342885 (P2000-342885A)

(43)公開日 平成12年12月12日(2000.12.12)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート\*(参考)

D06F 33/02

D06F 33/02

K

Q R

審査請求 有 請求項の数6 OL (全 10 頁)

(21)出願番号

特顧2000-152815(P2000-152815)

(62)分割の表示

特願平5-90330の分割

(22)出廣日

平成5年4月19日(1993.4.19)

(71)出願人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 祐代 淳平

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(74)代理人 100102277

弁理士 佐々木 晴康 (外2名)

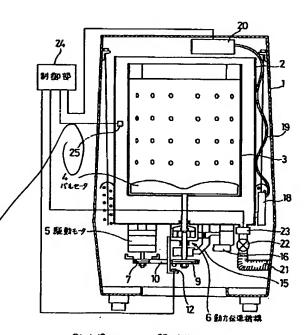
#### (54) 【発明の名称】 洗濯機

#### (57)【要約】

【課題】 洗濯またはすすぎ動作中に、洗濯物の布回り 状態と水の汚れ、水温等を検知し、洗濯物の実情に即し て反転チャートを変化させる。

【解決手段】 洗剤の溶け具合、洗濯物の汚れ具合を光センサー23で検知し、水温を水温センサー25で検知し、2つのセンサー23、25からの信号を基にパルセータ4の反転チャートを決定した上で運転を開始し、水位センサー20の信号と光センサー23、水温センサー25の信号を基にパルセータ4の反転チャートを修正し、洗濯物の実情に合った洗濯またはすずぎを行うように販動モータ5のON時間を制御する構成。

に駆動モータ5のON時間を制御する構成。



2: 水槽

20: 水位センサー 23: 光センサー

3: 洗濯兼脱水槽 18:エアトラップ

25: 水温センサー

【請求項1】 駆動モータと、洗濯またはすすぎ動作時

#### 【特許請求の範囲】

に前記駆動モータにより所定回数予め設定された反転チ ャートに基づいて反転駆動されるパルセータとを設ける 一方、前記パルセータの洗濯又はすすぎ動作時の該パル セータの動きの変化を、該パルセータによる洗濯または すすぎ動作時の水槽内の水位変化として検知する水位検 知手段を設け、前記パルセータの前回の反転駆動時にお いて、前記水位検知手段から得られた検知信号に基づ き、次回の反転駆動における前記駆動モータの動作時間 10 の設定を行う制御部を設けたことを特徴とする洗濯機。 【請求項2】 駆動モータと、洗濯またはすすぎ動作時 に前記駆動モータにより所定回数予め設定された反転チ ャートに基づいて反転駆動されるパルセータとを設ける 一方、前記パルセータの洗濯又はすすぎ動作時の該パル セータの動きの変化を、該パルセータによる洗濯または すすぎ動作時の水槽内の水位変化として検知する水位検 知手段、前記駆動モータの回転数を検知する回転動作検 知手段、前記水槽内の水の光透過率を検知する光検知手 段、及び前記水槽内の水温を検知する水温検知手段のう 20 ち、前記回転動作検知手段を除くいずれか1つ、または 該回転動作検知手段を含む複数の検知手段を設け、さら に前記パルセータの前回の反転駆動時において、前記1 つまたは複数の検知手段から得られた検知信号に基づ き、次回の反転駆動における前記駆動モータの動作時間 の設定を行う制御部を設けたことを特徴とする洗濯機。 【請求項3】 駆動モータと、洗濯またはすすぎ動作時 に前記駆動モータにより所定回数予め設定された反転チ ャートに基づいて反転駆動されるとともに水槽内の水を ポンプアップするように動作するパルセータとを設ける 30 一方、前記パルセータのポンプアップ作用による水圧変 化による前記水槽内の水位変化を検知する水位検知手 段、前記駆動モータの回転数を検知する回転動作検知手 段、前記水槽内の水の光透過率を検知する光検知手段、 及び前記水槽内の水温を検知する水温検知手段のうち、 前記回転動作検知手段を除くいずれか1つ、または該回 転動作検知手段を含む複数の検知手段を設け、さらに前 記パルセータの前回の反転駆動時において、前記1つま たは複数の検知手段から得られた検知信号に基づき、次 を行う制御部を設けたことを特徴とする洗濯機。

【請求項4】 前記複数の検知手段の1つが光検知手段 若しくは水温検知手段であることを特徴とする請求項2 若しくは請求項3記載の洗濯機。

【請求項5】 駆動モータと、洗濯またはすすぎ動作時 に前記駆動モータにより所定回数予め設定された反転チ ャートに基づいて反転駆動されるとともに水槽内の水を ポンプアップするように動作するパルセータとを設ける 一方、前記パルセータのポンプアップ作用による水圧変 化が及ぶ位置に配設されたエアトラップの空気圧変化に 50 て、駆動モータの回転検知部からの検知信号のみを基準

基づき設定水位における前記水槽内の水位変化を検知す る水位検知手段、前記駆動モータの回転数を検知する回 転動作検知手段、前記水槽内の水の光透過率を検知する 光検知手段、及び前記水槽内の水温を検知する水温検知 手段のうちから、複数の検知手段を設け、さらに前記パ ルセータの前回の反転駆動時において、前記水位検知手 段から得られた検知信号に基づき、次回の反転駆動にお ける前記駆動モータの動作時間の設定を行う制御部を設 けたことを特徴とする洗濯機。

【請求項6】 前記複数の検知手段が、回転動作検知手 段及び光検知手段若しくは回転動作検知手段及び水温検 知手段であることを特徴とする請求項5記載の洗濯機。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、マイクロコンピュ ータによって、洗濯またはすすぎ動作時におけるパルセ ータの正・反転駆動の動作時間を制御することにより、 複数の水流チャートでもって洗濯が可能な洗濯機に関す るものである。

[0002]

【従来の技術】全自動洗濯機は、内蔵のマイクロコンピ ュータの制御によって洗濯、すすぎ、脱水の一連の運転 動作が自動的に行われるように構成されているが、近年 では、単に運転の自動化に留まらず、多種多様な洗濯物 に対応して良好な洗濯、すすぎが行えるように種々の提 **案がなされている。** 

【0003】即ち、この種の洗濯機においては、水槽内 において水流を生起し、この水流中で洗濯物を洗剤とと もに撹拌することにより洗濯を行っているが、この水槽 内における水流は一方向にのみ生起しただけでは、水槽 内に設けられた脱水槽の内周面に洗濯物がへばりつくな どの不都合があるため、従来より、所定のプログラムに 基づいて洗濯動作時に所定回数水流を反転させるように している。

【0004】しかしながら、通常、洗濯の対象となる衣 装その他の布製品は布地の厚薄、強弱、サイズ等が区々 であり、また汚れ具合も洗濯物によって大きく相違する ものであるため、予め設定された数種類のプログラムに よる水流制御のみでは、種々の洗濯物に対応させること 回の反転駆動における前記駆動モータの動作時間の設定 40 は不可能であり、必ずしも満足な仕上がりが得られてい ないのが実情である。

> 【0005】このような実情に対処するために、例えば 特開平4-259493号公報には、洗濯動作時に駆動 モータにより回転ヨク(パルセータ)が所定回反転駆動 されるようにしたものにおいて、洗濯動作時における駆 動モータの回転数を検知し、この検知部から得られる前 回の回転数に基づいて次回の反転のための駆動モータの 作動時間を設定するようにしたものが開示されている。 【0006】上記先行技術においては、制御部におい

10

として、駆動モータの作動時間を毎回設定することにより、水槽内の布地のからみ具合や、水槽内に設けられた脱水槽周面への布地のへばりつき具合をその都度検知し、そのときの状態に対応して回転ヨクの回転数を制御することができる。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】ところで、洗濯機によって洗濯した布地等の汚れの落ち具合は、その洗濯物の汚れの度合、洗剤の溶け具合、さらには水温等が大きく影響するが、上記先行技術の制御方式によると、単なる布地のからみ具合や、脱水槽への布地のへばりつき具合のみが検知されるだけであり、回転ヨクの動作制御因子として、洗濯物の汚れ具合、洗剤の溶け具合、水温による汚れの落ち方の差等は考慮されていないため、必ずしも洗濯物の実情に即した洗濯動作が行えるものではなかった。

【0008】本発明は、上記問題点を解決するためになされたもので、上記した洗濯物の汚れ度合、洗剤の溶け具合、あるいは水温等の要因も考慮して、洗濯物の実情を把握し、その実情に即した洗濯を行い得る洗濯機を提 20供することを目的とするものである。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために本発明では、駆動モータと、洗濯動作時に駆動モータにより所定回数反転駆動されるとともに水槽内の水をポンプアップするように動作するパルセータと、前記駆動モータの動作時間の設定を行う制御部とを備えた洗濯機において、前記制御部において、パルセータの前回の反転駆動時に、以下に記述する各種検知手段から得られた検知信号に基づき、次回の反転駆動における前記駆動モ 30 ータの動作時間の設定を行うようにしている。

【0010】即ち、第1には、洗濯動作時においてパルセータが水槽内の水のボンプアップ作用を行うことによる水圧変化が及ぶ位置にエアトラップを配設するとともに、該エアトラップの空気圧変化に基づき前記水槽内の水位を検知する水位検知手段を設けたものとし、該水位検知手段から得られた水位変化の検知信号に基づき、上記した駆動モータの動作時間の設定を行うようにしている。

【0011】第2には、前記水位検知手段に加えて、水 40 槽内の水の光透過率を検知する光検知手段を設け、この 光検知手段から得られた水の光透過率の検知信号と、前 記水位検知手段から得られた水位変化の検知信号とに基 づき、上記した駆動モータの動作時間の設定を行うよう にしている。

【0012】第3には、前記水位検知手段に代えて駆動 モータの回転数を検知する回転動作検知手段を設けると ともに、上記と同様の光検知手段を設け、前記回転動作 検知手段から得られた駆動モータの回転量の検知信号 と、前記光検知手段から得られた水の光透過率の検知信 50

号とに基づき、上記した駆動モータの動作時間の設定を 行うようにしている。

【0013】第4には、上記と同様の水位検知手段を設けるとともに、光検知手段に代えて水槽内の水温を検知する水温検知手段を設け、前記水位検知手段から得られた水位変化の検知信号と、前記水温検知手段から得られた水温検知信号とに基づき、上記した駆動モータの動作時間の設定を行うようにしている。

【0014】第5には、上記と同様の回転動作検知手段と水温検知手段とを設け、前記回転動作検知手段から得られた前記駆動モータの回転量の検知信号と、前記水温検知手段から得られた水温検知信号とに基づき、上記した駆動モータの動作時間の設定を行うようにしている。【0015】第6には、上記と同様の水位検知手段、光検知手段及び水温検知手段を設け、前記光検知手段から得られた水の光透過率の検知信号と、前記水位検知手段から得られた水温検知信号と、前記水位検知手段から得られた水位変化の検知信号とに基づき、上記した前記駆動モータの動作時間の設定を行うようにしている。

【0016】第7には、上記と同様の回転動作検知手段、光検知手段及び水温検知手段を設け、前記光検知手段から得られた水の光透過率の検知信号と、前記小温検知手段から得られた水温検知信号と、前記回転動作検知手段から得られた駆動モータの回転量の検知信号とに基づき、上記した駆動モータの動作時間の設定を行うようにしている。

【0017】水位検知手段は水槽内の水位を検知し、パルセータが反転チャート通りに動作するか、否かを監視し、回転動作検知手段は駆動モータの回転数を検知する。また、光検知手段は水槽内の水の光透過率、即ち水の汚れ具合や洗剤の溶け具合を検知し、水温検知手段は水槽内の水温を検知する。

【0018】ここで言う反転チャートとは、洗濯またはすすぎ動作時におけるパルセータの反転駆動の態様を意味している。例えば水流の反転時限をON時間を2秒ON、1秒OFFに設定し、このサイクルを基本チャートとして所定時間繰り返すようにする。本発明では、反転チャートは上記各種の検知手段の検知信号に基づいて決定されるものであり、従って、光検知手段及び水温検知手段の信号により、そのときの洗濯物の実情に即した態様となるように変化させられることになる。

【0019】水位検知手段を備えたものでは、該水位検知手段の検知信号によりパルセータが反転チャート通りに動いているかどうか監視し、洗濯物の布回りが悪いときは更に駆動モータのON時間を長く、逆に布回りが良いときは駆動モータのON時間を短く修正し、狙いの反転チャート通りに布が動くように制御する。

【0020】水位検知手段または回転動作検知手段と、 光検知手段とを備えたものでは、水位検知手段または回 転動作検知手段の検知信号により布回りに適合するよう

に駆動モータのON時間を修正し、更に光検知手段によ り洗濯時における洗剤の溶け具合、汚れの程度を検知 し、その検知信号によって、洗剤の溶け具合が不十分な ときや、汚れの度合が進んでいるときは、パルセータの 反転チャートを強め、つまり駆動モータのON時間を長 めとなるように制御する。

【0021】光検知手段に代えて水槽内の水温を検知す る水温検知手段を設けたものでは、水位検知手段または 回転動作検知手段の検知信号により布回りに適合するよ し、その検知信号によって、水温が低いときは、パルセ ータの反転チャートを強め、つまり駆動モータのON時 間を長めとなるように制御する。また、光検知手段及び 水温検知手段の両方を設けたものでは、駆動モータを更 に実情に即して制御することができる。

【0022】このように上記構成によると、洗剤の溶け 具合、洗濯物の汚れ具合あるいは水温を検知し、その検 知手段からの信号に基づき、パルセータの反転チャート を決定した上で運転を開始し、前記水位検知手段または 回転動作検知手段の信号と、汚れ検知手段及び/または 20 水温検知手段の信号を基づき、パルセータの反転チャー トを修正し、洗濯物の実情に合った洗濯を行うことがで きる。

【0023】従って、洗濯を汚れ、洗剤の種類、水温、 布回りに左右されずに、常に狙い通りの洗浄を期待でき る。また、すすぎ時にも脱水槽への布のへばり付きなど の要因にも左右されない最適なすすぎが期待できる。 [0024]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て図面を参照しながら説明する。図1は本発明の第1実 30 施例に係る洗濯機の機械的基本構造を示している。図1 において、1は外槽であって、この外槽1の内部には水 槽2が配設され、さらに該水槽2の内部には洗濯兼脱水 槽3が回転自在に配設されている。4は裏面側にインペ ラーを備えたパルセータであって、水槽2内において洗 濯兼脱水槽3の内底部に臨む位置に配設されている。ま た、水槽2の底部より更に下方となる外槽1内には駆動 モータ5と、動力伝達機構6がそれぞれ装備されてい

【0025】 図2は駆動機構部分を拡大して示してい る。図2において、動力伝達機構6は駆動モータ5の出 力を洗濯兼脱水槽3及びパルセータ4のいずれか一方に 切換え伝達するもので、駆動モータ5の出力軸5 a に取 り付けられたファンプーリー7、パルセータ4と同軸上 に設けられた洗い軸8、洗い軸8の軸端に取り付けられ たセンタープーリー9、センタープーリー9とファンプ ーリー7間に掛け渡されたVベルト10を備えており、 駆動モータ5の回転駆動力はファンプーリー7、Vベル ト10及びセンタープーリー9を介して伝達される。 【0026】また、センタープーリー9の下面にはマグ 50 検知信号が入力される。

ネット11が装着されているとともに、該マグネット1 1と対向する位置にリードスイッチ12が所定間隔を隔 てて装着されており、これらマグネット11とリードス イッチ12とにより回転動作検知手段が構成される。 一 方、前記洗い軸8の外周には筒状の脱水軸13が嵌挿さ れており、該洗い軸8及び脱水軸13は下端部はそれぞ れセンタープーリー9に固着されている。

【0027】脱水軸13は洗濯兼脱水槽3に連動連結さ れた上半部とセンタープーリー9に固着された下半部と うに駆動モータのON時間を修正した上で、水温を検知 10 に分割されており、これら上下半部の接合部外周にスプ リングクラッチ14が接離自在に設けられている。この スプリングクラッチ14はクラッチレバー15を介し て、水槽2の外底部に取り付けられたソレノイド16と 連動連結されている。 また、 洗い軸8もパルセータ4に つながる上半部とセンタープーリー9に固着された下半 部とに分割されており、上下半部間が減速機構17を介 して接続されている。

> 【0028】そして、ソレノイド16の動作によりスプ リングクラッチ14が脱水軸13の上下半部に圧着する と、脱水軸13がつながって駆動モータ5の回転力がセ ンタープーリー9及び脱水軸13を介して洗濯兼脱水槽 3に伝達される。また、スプリングクラッチ14が脱水 軸13から離間すると、該脱水軸13にはセンタープー リー9からの回転力が伝達されず、洗い軸8のみに該回 転力が伝達され、減速機構17を介してパルセータ4が 回転駆動される。

> 【0029】図1に戻って、18は水槽2の外側面下部 に設けられた円筒型のエアトラップ、19はエアトラッ プ18の上部に接続された導圧パイプ、20はダイアフ ラムで構成された水位センサーである。いま、水槽2に 給水されているとすると、水槽2内の水位上昇に従って エアトラップ18の圧力が上昇し、その圧力変化が尊圧 パイプ19を介して水位センサー20のダイヤフラムを 動作させ、該ダイヤフラムの発振周波数が変化させる (ダオヤフラムと連動したコアがコイル内部で動くこと によりインダクタンスが変化し、そのインダクタンスの 変化により発振回路の出力周波数が変化して発振周波数 を変化させる)。

【0030】21は水槽2の底部から引き出された排水 40 管路、22は該排水管路21の開閉弁、23は排水弁2 2の上流側管路部分に設けられた光センサーであり、該 光センサー23は排水弁22が閉じられた排水管路21 に進入した水槽2の水の光透過率を検出する。この場 合、光透過率の程度によって水の汚れ具合あるいは洗剤 の溶け具合を検出することができる。

【0031】24は洗濯機に内蔵の制御部であって、マ イクロコンピュータにより構成されており、前記マグネ ット11とリードスイッチ12とにより構成される回転 動作検知手段、水位センサー20及び光センサー23の

18内の圧力も一定にならない。

【0032】次に、上記構成の洗濯機の運転動作につい て説明する。洗濯動作を開始するために、洗濯兼脱水槽 3に洗濯物を投入して、図示しない電源スイッチ及びス タートスイッチをONすると、駆動モータ5に通電さ れ、該モータ5の駆動が開始される。この駆動モータ5 の回転はファンプーリー7及びVベルト10を介してセ ンタープーリー9に伝達され、更に該センタープーリー 9から洗い軸8、減速機構17を介してパルセータ4に 伝達される。

【0033】パルセータ4が回転を開始すると、該パル 10 セータ4のインペラーによってポンプアップ作用が生起 され、エアトラップ18内の圧力がパルセータ4の動き に同調して変動する。また、パルセータ4の回転によ り、水槽2内の洗濯物と水は該パルセータ4の回転力に よって撹拌され、同時に洗濯物や水はパルセータ4の回 転動作を妨げる方向に作用する。

【0034】この洗濯物や水による反作用がパルセータ 4の回転動作に変化を与え、この変化は洗い軸8を介し てセンタープーリー9にも伝達される。これにより、該 センタープーリー9のマグネット11と、これに対向し 20 て位置するリードスイッチ12との位置関係に変化が生 じ、その変化に基づく検知信号がリードスイッチ12か ら制御部24へ送られる。

【0035】図3は制御部24における運転制御用メイ ンルーチンを示している。この図において、制御部24 では該回転動作検知手段からの検知信号に基づき、洗濯 物の布量を検知し(ステップ#5)、駆動モータ5の運 転時におけるON時間t1 を仮決定する(ステップ#1 0)。即ち、基本チャートではパルセータ4を所定回数 反転駆動して行う水流反転のON時間が2秒ON、1秒 30 OFFとなっているところを若干量調整した反転チャー トを設定する。

【0036】ここで、リードスイッチ12のパルス数を 予め設定された数値と比較し、その判別結果に基づいて 図示しない給水弁をONし (ステップ#15)、設定水 位まで給水する(ステップ#20)。設定水位に達して から、1分間、前記反転チャートで運転し、1分間経過 後(ステップ#25)、次のステップ#30で、図4に 示す水位検知に基づく布回り制御用サブルーチン(A) を実行する。

【0037】このサブルーチン(A)はまず、ステップ #35で洗濯開始からの時間下が12分未満であるか、 否かを判定し、12分以上のときはステップ#40へ進 んで次行程、ここでは前記反転チャートによる運転を行 い、12分未満であればステップ#45へ進む。

【0038】ところで、パルセータ4の回転動作を妨げ る力は、たとえ洗濯物の量、水の量が同じの場合であっ ても、洗濯物の布のからみ具合、布の硬さ、洗濯物の水 の浸かり具合等の諸条件により一定しないので、パルセ ータ4の回転も一定とならない。従って、エアトラップ 50 プ#125)、次のステップ#130で、図6に示す光

【0039】そこで本実施例では、エアトラップ18内 の圧力の変化を導圧パイプ19を介して水位センサー2 0に伝達し、制御部24で予め設定されていた基準パラ メータ、つまり水位センサー20を構成するダイヤフラ ムの基準周波数 f と、水位センサー20で検知された測 定値(水位センサー20の発振周波数ピーク値 f1)と を比較するようにしている。

【0040】即ち、ステップ#45で、前記周波数fと f1 との差の絶対値を演算し、その差が制御部24で予 め設定されている周波数差の上限値xf を超えている か、否かを判定する。ここで超えていれば、ステップ# 50で水位センサー20で検知されたパラメータの発振 周波数ピーク値 f1が基準周波数fよりも大きいか、否 かを判定する。また、超えていなければステップ#65 ヘジャンプしてリターンする。

【0041】そして、水位センサー20で検知された測 定値f1 が基準周波数fよりも小さいと判定されたとき は、予め設定されたパラメータの範囲よりもパルセータ 4の動きが大きいと判断されたことになり、ステップ# 55へ進んで駆動モータ5のON時間t1を例えば O. 1秒短くする。

【0042】また、逆にパルセータ4の動きが設定され ていたパラメータの範囲よりも小さい場合は、ステップ #60へ進んで駆動モータ5のON時間t1を例えば 0.1秒長くする。しかる後、図3に示すステップ#2 5へ戻り、ステップ#25以降のフローチャートを繰り 返し実行する。

【0043】なお、駆動モータ5のON時間t1 に対す る制御時間の変化範囲は、予め制限しておくようにして もよい。駆動モータ5のON時間t1が変化した場合の 次回の反転の前のOFF時間は固定しているままでも、 前回のON時間の半分にする等の制御が可能である。上 記の制御を行うタイミングは図3及び図4のフローチャ ートに示されるように1分毎に制御を行う以外にも、毎 回の反転で行ったり、あるいは適宜な反転回数毎に行っ たりすることも可能である。

【0044】図5は、本発明の第2の実施の形態におけ る運転制御用メインルーチンを示している。本実施例で 40 は、制御部24において、パルセータ4の前回の反転駆 動時に前記第1実施例の制御プロセスに加えて、光セン サー23から得られた水の光透過率の検知信号、つまり 水の汚れ具合あるいは洗剤の溶け具合を検知して、次回 の反転駆動における駆動モータ5の動作時間の設定を行 うようにしている。

【0045】図5におけるステップ#105~ステップ #125までは前記第1の実施の形態と共通しているの で説明を省略するが、本実施の形態においてはステップ #120で設定水位に達してから1分間経過後(ステッ

センサー23による布回り制御用サブルーチン(B)を 実行する。

【0046】このサブルーチン(B)はまず、ステップ #135で洗濯開始からの時間Tが12分未満である か、否かを判定し、12分以上のときはステップ#14 0へ進んで次行程、ここではステップ#170ヘジャン プして前記サブルーチン (A) による布回り制御を行 い、12分未満であればステップ#145へ進む。

【0047】ステップ#145では、光透過率によっ て、水槽2内の水の汚れ具合を光センサー23で検知し 10 たときのパラメータとして、制御部24で予め設定した 基準パラメータBと、実際に光センサー23で検知され た測定値B1 とを比較演算し、その差の絶対値が制御部 24で予め設定した光透過率の差の上限値xB を超えて いるか、否かを判定する。ここで超えていれば、ステッ プ#150で光センサー23で検知された光透過率B1 が基準値Bよりも大きいか、否かを判定する。また、超 えていなければステップ#165ヘジャンプしてリター ンする。

【0048】そして、光センサー23で検知された測定 20 する。 値B1 が基準値Bよりも小さいと判定されたときは、水 の汚れ具合が予め設定された範囲よりも小さいと判断さ れたことになり、ステップ#155へ進んで駆動モータ 5のON時間t1 を例えば0.1秒短くする。逆に大き いと判断されたときはステップ#160へ進んで駆動モ ータ5のON時間t1 を 0.1秒長くする。

【0049】しかる後、図4に示すサブルーチン(A) のフローチャートを実行し、前述の通りに駆動モータ5 のON時間制御を行った上で、図5に示すステップ#1 繰り返し実行する。

【0050】図7は、本発明の第3の実施の形態におけ る運転制御用メインルーチンを示している。本実施の形 態では、制御部24において、パルセータ4の前回の反 転駆動時にマグネット11とリードスイッチ12とで構 成される回転動作検知手段から得られた駆動モータ5の 回転量と、光センサー23から得られた水の光透過率と に基づいて、次回の反転駆動における駆動モータ5の動 作時間の設定を行うようにしている。

【0051】即ち、本実施の形態の場合、布回り状態を 40 検知するために水位センサー20を使用することに代え て、マグネット11とリードスイッチ12とで構成され る回転動作検知手段によりセンタープーリー9の回転数 を読み込むことにより、パルセータ4の回転数を直接に 検知し、この検知データと光センサー23の検知データ とを組み合わせて制御する。

【0052】図7におけるステップ#205~ステップ #225までは前記第1、第2の実施の形態と共通して いるので説明を省略するが、本実施の形態においてはス テップ#220で設定水位に達してから1分間経過後

(ステップ#225)、次のステップ#230で、図8 に示す回転動作検知手段による布回り制御用サブルーチ ン(C)を実行する。

【0053】このサブルーチン(C)はまず、ステップ #235で洗濯開始からの時間Tが12分未満である か、否かを判定し、12分以上のときはステップ#24 0へ進んで次行程、ここではステップ#270ヘジャン プして前記サブルーチン(B)による布回り制御を行 い、12分未満であればステップ#245へ進む。

【0054】ステップ#245では、パルセータ4の動 きによって、水槽2内の布回りの具合を回転動作検知手 段で検知したときのパラメータとして、制御部24で予 め設定した駆動モータ5の基準回転数Fと、実際に回転 動作検知手段で検知された測定値F1 とを比較演算し、 その差の絶対値が制御部24で予め設定した回転数差の 上限値xF を超えているか、否かを判定する。ここで超 えていれば、ステップ#250で測定回転数F1 が基準 回転数Fよりも大きいか、否かを判定する。また、超え ていなければステップ#265ヘジャンプしてリターン

【0055】そして、回転動作検知手段で検知された測 定回転数F1 が基準回転数Fよりも小さいと判定された ときは、パルセータ4の動きがが予め設定された範囲よ りも大きいと判断されたことになり、ステップ#255 へ進んで駆動モータ5のON時間t1を 0.1秒短くす る。逆に、パルセータ4の動きが小さいと判断されたと きはステップ#160へ進んで駆動モータ5のON時間 t1 を 0.1秒長くする。

【0056】しかる後、図6に示すサブルーチン(B) 25へ戻り、ステップ#125以降のフローチャートを 30 のフローチャートを実行し、前述の通りに駆動モータ5 のON時間制御を行った上で、図7に示すステップ#2 25へ戻り、ステップ#225以降のフローチャートを 繰り返し実行する。

> 【0057】図9は、本発明の第4の実施の形態におけ る運転制御用メインルーチンを示している。本実施の形 態では、図1の構成に加えて、同図の想像線で示すよう に、水槽2内の水温を検知する水温センサー25を設 け、該水温センサー25の検知信号が制御部24に入力 されるように構成している。

【0058】制御部24においては、パルセータ4の前 回の反転駆動時に水位センサー20から得られた水位 と、水温センサー25から得られた水槽2内の水温とに 基づいて、次回の反転駆動における駆動モータ5の動作 時間の設定を行うようにしている。

【0059】図9におけるステップ#305~ステップ #325までは前記第1~第3の実施の形態と共通して いるので説明を省略するが、本実施の形態においてはス テップ#320で設定水位に達してから1分間経過後 (ステップ#325)、次のステップ#330で、図4 50 に示す水位センサー20による布回り制御用サブルーチ ン(A)を実行する。

【0060】そして、サブルーチン(A)の完了後、引き続き図10に示す水温センサー25による布回り制御用サブルーチン(D)を実行する。このサブルーチン(D)はまず、ステップ#335で洗濯開始からの時間 Tが12分未満であるか、否かを判定し、12分以上のときはステップ#340へ進んで次行程、ここではステップ#370へジャンプして前記サブルーチン(A)による布回り制御を行い、12分未満であればステップ#345へ進む。

11

【0061】ステップ#345では、水槽2内の水温を水温センサー25で検知したときのパラメータとして、制御部24で予め設定した基準水温Aと、実際に水温センサー25で検知された測定値A1とを比較演算し、その差の絶対値が制御部24で予め設定した温度差の上限値xAを超えているか、否かを判定する。ここで超えていれば、ステップ#350で測定水温A1が基準水温Aよりも大きいか、否かを判定する。また、超えていなければステップ#365へジャンプしてリターンする。

【0062】そして、水温センサー25で検知された測 20 定水温A1 が予め設定された基準水温Aの範囲よりも高いと判定されたときは、ステップ#355へ進んで駆動モータ5のON時間t1を 0.1秒短くする。逆に、水温が低いと判断されたときはステップ#360へ進んで駆動モータ5のON時間t1を 0.1秒長くする。しかる後、図9に示すステップ#325へ戻り、ステップ#325以降のフローチャートを繰り返し実行する。

【0063】なお、この水温センサー25による布回り 制御は、洗濯動作時だけでなく、すすぎ時にも応用する ことができる。

【0064】図11は、本発明の第5の実施の形態における運転制御用メインルーチンを示している。本実施の形態では、制御部24において、バルセータ4の前回の反転駆動時に回転動作検知手段から得られた駆動モータ5の回転量と、水温センサー25から得られた水槽2の水温とに基づいて、次回の反転駆動における駆動モータ5の動作時間の設定を行うようにしている。

【0065】図11におけるステップ#405~ステップ#425までは前記第1~第4の実施の形態と共通している。また、本実施の形態においてはステップ#4240で設定水位に達してから1分間経過後(ステップ#425)、次のステップ#430で、図8に示す回転動作検知手段による布回り制御用サブルーチン(C)を実行する。サブルーチン(C)の完了後、引き続きステップ#435で図10に示す水温センサー25による布回り制御用サブルーチン(D)を実行する。

【0066】図12は、本発明の第6の実施の形態における運転制御用メインルーチンを示している。本実施の 形態では制御部24において、パルセータ4の前回の反 転駆動時に光センサー23から得られた水の光透過率 と、水温センサー25から得られた水温と、水位センサー20から得られた水位との都合3つの検知データに基づいて、次回の反転駆動における駆動モータ5の動作時間の設定を行うようにしている。

【0067】図12におけるステップ#505~ステップ#525までは前記第1~第5の実施の形態と共通している。また、本実施の形態においてはステップ#520で設定水位に達してから1分間経過後(ステップ#425)、次のステップ#530で、図6に示す光センサ0-23による布回り制御用サブルーチン(B)を実行し、引き続きステップ#535で、図10に示す水温センサー25による布回り制御用サブルーチン(D)を実行し、更にステップ#540で、図4に示す水位センサー20による布回り制御用サブルーチン(A)を実行する。

【0068】図13は、本発明の第7の実施の形態における運転制御用メインルーチンを示している。本実施の形態では制御部24において、制御用検知データとして前記第6の実施の形態における水位センサー20に代えて回転動作検知手段を用いている。それ以外のプロセスは前記第6の実施の形態と同じであり、従って最終のステップ#640で図8に示す回転動作検知手段による布回り制御用サブルーチン(C)を実行するようにしている。

【0069】上記第6、第7の実施の形態のように駆動 モータ5のON時間制御のための検知手段として光セン サー23と水温センサー25との両方を用いることにより、更に洗濯物の実情に対応した洗濯動作を行わせることができる。

## 30 [0070]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によるときは、運転中のパルセータの動きの変化を水位検知手段により水位変化として検知するので、洗濯またはすすぎ動作時の洗濯物のからみ状態の初期にて確実に検知することができ、反転駆動によるからみ状態のほぐしを容易に行うことができ、しかも、パルセータを駆動する駆動モータの回転数を検知するものに比較して、駆動モータ、駆動モータの回転数を検知する検知部品のバラツきや組み立てのバラツきに影響されることがなく、運転中のパルセータの動きの変化を精度よく検知することができる。そのうえ、水位検知手段は洗濯機には必ず設けられているので、その水位検知手段を使用することにより何ら部品を追加することなくソフト的に対応することで機能の付加が容易に行える。

【0071】また、従来の運転時間制御の洗いムラ及び 洗い過ぎによる布傷み等を防止できるだけでなく、水の 汚れや水温により布回りの狙いを変化させることができ るので、効率的な洗濯が期待できる。さらに、運転途中 での洗濯物や洗剤、あるいは水や湯等を追加したとき

50 も、それに対応してパルセータの回転量を制御できるな

ど、洗濯物の実情に即した洗濯またはすすぎ動作を実現 できるという従来に見られない優れた効果を奏する。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態における機械的基本 構造を示す概略断面図。

【図2】その駆動機構部を示す要部断面図。

【図3】その制御部における運転制御用メインルーチンのフローチャート。

【図4】水位検知による布回り制御用サブルーチンのフローチャート。

【図5】本発明の第2の実施の形態における運転制御用 メインルーチンのフローチャート。

【図6】光センサーによる布回り制御用サブルーチンのフローチャート。

【図7】本発明の第3の実施の形態における運転制御用 メインルーチンのフローチャート。

【図8】回転検知による布回り制御用サブルーチンのフローチャート。

【図9】本発明の第4の実施の形態における運転制御用 メインルーチンのフローチャート。

【図10】水温による布回り制御用サブルーチンのフローチャート。

【図11】本発明の第5の実施の形態における運転制御 用メインルーチンのフローチャート。

【図12】本発明の第6の実施の形態における運転制御 用メインルーチンのフローチャート。

【図13】本発明の第7の実施の形態における運転制御

用メインルーチンのフローチャート。

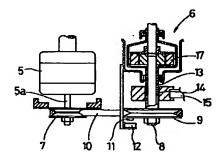
#### 【符号の説明】

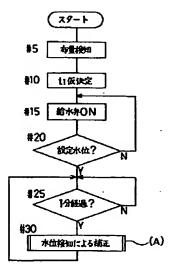
- 1 外槽
- 2 水槽
- 3 洗濯兼脱水槽
- 4 パルセータ
- 5 駆動モータ
- 6 動力伝達機構
- 7 ファンプーリー
- 10 8 洗い軸
  - 9 センタープーリー
  - 10 Vベルト
  - 11 マグネット
  - 12 リードスイッチ
  - 13 脱水軸
  - 14 スプリングクラッチ
  - 15 クラッチレバー
  - 16 ソレノイド
  - 17 減速機構
- 20 18 エアトラップ
  - 19 導圧パイプ
  - 20 水位センサー
  - 21 排水管路
  - 22 排水弁
  - 23 光センサー
  - 24 制御部
  - 25 水温センサー

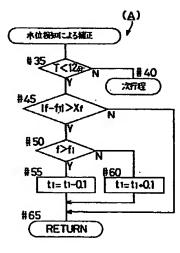
【図2】

【図3】

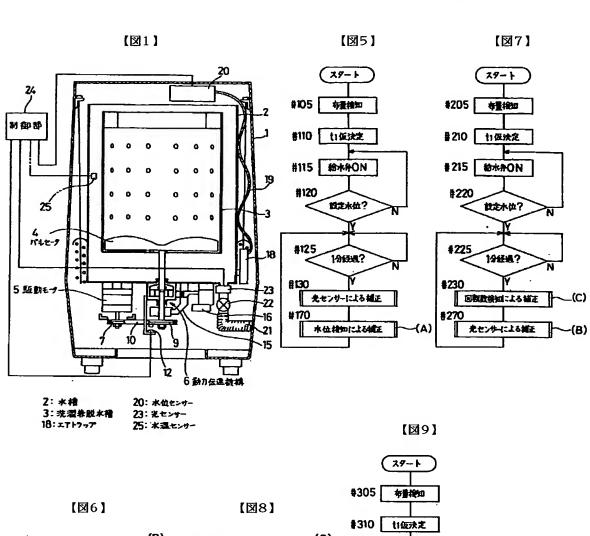
【図4】

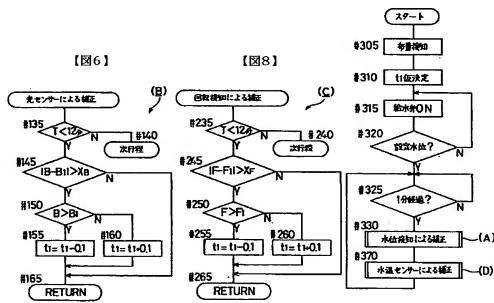






T:洗溜開始からの時間 f:予約技定された基準層液散 Xt:予約技定された周波散差の上限 t:モータの運転時のOA時間 fi:水位センサーの発振周波散と--ク値

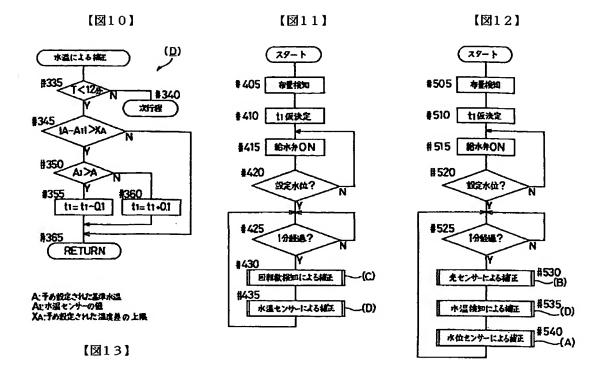




B: 予め設定された基準の汚れ具合 Bi: 老センサーにより接触された汚れ具合 XB:予め設定された汚れ具合の美の上限

. 4. .

F: 予め設定された基準回転数 XF:予め設定された回転数差の上級 FI: 検知された回転数



スタート

≱605 本業検知

#610 ti 仮決定

#615 #6水弁ON

投走水位?

19年過?

光センサーによる補正

水温機如: J 635 (D)

回転收换如上上头插注 1640

**#620** 

#625